

泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选公告

项目编号：20251130-212

泰华电子科技有限公司是泰华电子科技有限公司在泰国投资兴建的海外企业（以下简称“泰华电子”“泰华”或公司），是泰华电子科技有限公司为优化全球供应链布局、提升海外市场响应能力而设立的海外生产基地。主要从事高精度、高密度双层及多层印刷线路板的生产和销售，根据监管部门要求，拟对公司厨房设备采购进行公开比选，现将相关事项说明如下：

一、项目概况

- 1、交货地点：泰国巴真武里府，是玛哈坡县，塔图姆区、第 4 组 399 号
- 2、交货时间：2026 年 1 月 30 日
- 3、供货要求：泰国境内进口清关由采购人完成，其他均由中选单位完成(包括但不限于口报关手续、运输、吊装、安装、保修等)。
- 4、付款方式：预付 30%，完成安装并验收后支付 60%，质保 10%
- 5、质保期：2 年
- 6、厨房设备清单及验收标准：详见附件 11。

二、比选申请人资格要求

- （一）申请人必须取得营业执照（或许可）的独立法人，具有独立承担民事责任的能力；申请人必须具备承包本项目所需具备的一切资质和资格。
- （二）具有良好的商业信誉，不得有违法记录。
- （三）近 3 年没有经营纠纷、重大债权债务纠纷、股权纠纷、重大行政处罚记录等。
- （四）企业注册资本不少于 500 万元人民币（提供营业执照，2025 年 10 月 1 日后增加实缴资本者无效）。
- （五）比选申请人具有办公厨房设备类经验业绩（提供近 3 年不少于 3 个办公厨房设备类的合同和对应的发票）。
- （六）没有处于投标或比选禁入期内。
- （七）不得为“信用中国”网站(<http://www.creditchina.gov.cn>)中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商。信用信息截止时点为比选当日。
- （八）本项目不接受联合体、不接受资质挂靠、不接受任何形式的分包或转包等。
- （九）持股 5%及以上股东，董事、高级管理人员、中层干部、法定负责人、经理或其利

益关系人（存在亲属关系、共同利益关系等）管理、控股或协议控股、实际控制的不同单位不得同时参加本次比选。

三、比选响应文件

比选申请人应按照附件《泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选文件》的要求和顺序形成响应文件，并将响应文件编制成册。

四、响应文件递交(含报名)时间及地点

（一）比选申请人将《泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选申请书》盖章扫描件提交泰华电子如下联系人：

联系人: 何先生

电话: 18689368448

邮箱: Zhongke.He@ellingtonpcb.com

提交截止时间 2025 年 12 月 09 日下午 17: 00，逾期提交的不予受理。

资质审查时间: 2025 年 12 月 10 日。

技术交流时间: 2025 年 12 月 11 日 10: 00。

递交比选文件截止时间: 2025 年 12 月 15 日 17: 00。

（二）比选申请人应按规定，在 2025 年 12 月 15 日 17:00 时前提交比选申请保证金 34000 元（叁万肆仟元整）。保证金必须通过比选申请人账户付至我司如下账号，以银行现金转账方式提交：

账户名称: 广东依顿电子科技股份有限公司

账号: 2011004419000055255

开户行名称: 中国工商银行中山三角支行

注意：缴纳保证金时请备注“厨房设备采购比选保证金”且需要签署保证金同意函。中选单位完成合同签订后 10-15 个工作日内无息退还，未中选单位将在完成比选后 10-15 个工作日内无息退还。

（三）已在上述规定时间提交《泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选申请书》和缴付保证金的比选申请人，将响应文件密封，邮寄递交。提交截止时间 2025 年 12 月 15 日（北京时间，下同），逾期提交的不予受理。

（四）响应文件的份数: 正本 1 份。

（五）逾期送达、未送达指定地点、未密封或者标注错误的响应文件，采购人不予受理。本次比选不接收邮寄的响应文件。

(六)比选申请人少于三家的，采购人有权重新组织比选。

(七) 邮件方式递交《泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选申请书》时，须同时提供资料：营业执照、业绩证明、本项目比选活动合法代表的身份证明文件（身份证复印件、个人近 3 年的社保缴纳证明、法人代表授权书）

五、评审小组评审

评审采用综合比选，由比选评审小组先审查比选申请人资质，在符合要求的比选申请人中，再进行综合评定，确定推荐名单。

六、联系方式

采购人：泰华电子科技有限公司

联系地址：广东省中山市三角镇高平工业区 88 号

联系人：何先生 电话：18689368448

附件：

1. 泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选申请书
2. 泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选文件

泰华电子科技有限公司

2025 年 12 月 02 日

附件 1

泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选申请书

致泰华电子科技有限公司：

我 _____（单位名称）已收悉贵单位关于泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选公告，并充分了解贵单位发布的选聘内容及要求，现确认参加贵单位食堂外包经营商选聘比选。

我公司负责本项目比选的具体联系人：_____，

联系电话：

电子邮箱：

单位：_____（全称、盖章）

法定代表人或委托代理人：_____（签章）

日 期：2025 年 月 日

附件 2

泰华电子科技有限责任公司厨房设备采购

比 选 文 件

采购人：泰华电子科技有限责任公司

第一章 比选须知

一、比选申请人须知表

序号	应知事项	说明和要求
1	比选申请人数量	不少于三家。
2	中选数量	1 家
3	货期	2026 年 1 月 30 日前
4	联合体	不允许联合体，不允许资质挂靠。
5	是否退还响应文件	否
6	比选申请保证金	人民币34000元整（叁万肆仟元整）
7	履约保证金	无
8	评审小组的组成	由采购人的比选评审小组组成。
9	保密要求	对本项目所有分析数据应严格保密，未经采购人书面许可不得向第三方透露或以论文、著作等形式发表。
10	响应文件的有效性	响应文件出现下列情形之一的，应当作为无效响应文件： 1. 响应文件未按要求装订、密封； 2. 响应文件有关内容未按规定加盖比选申请人印章或未经法定代表人或其委托代理人签字或盖章的；由委托代理人签字或盖章的，但未随响应文件一起提交有效的“授权委托书”原件的； 3. 响应文件的关键内容字迹模糊、无法辨认的； 4. 比选申请人未按响应文件要求填写的。
11	响应文件的评审	1. 采购人仅对有效的且实质上响应比选文件要求的响应文件进行评比。 2. 在评审过程中，采购人可以书面形式要求比选申请人就响应文件中含义不明确的内容进行书面说明并提供相关材料。 3. 比选评审办法：综合比选。 4. 比选评审结果不负责解释。 5. 采购人在发出中选通知书前，有权依据比选评审小组的评审意见拒绝不合格的响应文件。
12	响应文件的份数	正本1份。

序号	应知事项	说明和要求
13	知识产权	1. 比选申请人应保证在本项目中使用（包括部分使用）的任何产品和服务，不会产生因第三方提出侵犯知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因知识产权而引起法律和经济纠纷，由比选申请人承担所有责任。 2. 采购人享有本项目实施过程中产生的成果及知识产权。 3. 比选申请人将在项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，应当在响应文件中载明，并提供相关知识产权证明文件。 4. 如采用比选申请人所不拥有的知识产权，则在响应文件中必须包括合法获取该知识产权的相关证明材料。
14	响应文件有效期	响应文件有效期为递交响应文件截止之日起60天。比选申请人响应文件中必须载明响应文件有效期，响应文件中载明的响应文件有效期可以长于比选文件规定的期限，但不得短于比选文件规定的期限。否则，其响应文件将作为无效处理。
15	参与比选申请费用	无论比选的结果如何，比选申请人自行承担所有参与比选有关的全部费用。
16	公平竞争保障	1. 利害关系比选申请人处理。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系、实际控制的不同比选申请人不得参加同一合同项下的比选，否则，其响应文件作为无效处理。 2. 利害关系授权代表处理。两家以上的比选申请人不得在同一合同项下的服务项目中，委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其授权代表，否则，其响应文件作为无效处理。
17	比选申请委托人要求	参与比选申请委托人必须为企业职工，提交委托书的同时附上个人社保证明。

二、比选文件

（一）比选文件的组成

1. 比选文件是比选申请人准备响应文件和参加比选的依据，同时也是比选的重要依据。比选文件用以阐明比选项目所需的资质、技术、服务及响应等要求。

2. 比选申请人应认真阅读和充分理解比选文件中所有的事项、条款和规范要求。比选申请人应详细阅读比选文件的全部内容，按照比选文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性和有效性，一经发现存在虚假行为的，将取消其参加比选或中选资格，并承担相应的法律责任。

（二）比选文件的澄清和修改

1. 比选申请人若对比选文件有任何疑问，应在获得比选文件 3 日内以书面形式向采购人提出澄清要求，送至采购人收。无论是采购人根据需要或是根据比选申请人的要求对比选文件进行必要的澄清，采购人都将于响应文件递交截止时间 1 日前以书面形式予以澄清，同时将书面澄清文件向所有比选申请人发送。比选申请人在收到该澄清文件后应于 1 日内，以书面形式(含传真方式)给予确认，该澄清作为响应文件的组成部分，具有约束作用。

2. 比选文件的澄清、修改、补充等内容均以书面形式明确的内容为准。当比选文件、比选文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的书面文件为准。

3. 为使比选申请人在编制响应文件时有充分的时间对比选文件的澄清、修改、补充等内容进行研究，采购人将酌情延长提交响应文件的截止时间，具体时间将在比选文件的修改、补充通知中予以明确。

三、响应文件

（一）响应文件的组成

比选申请人应按照比选文件的规定和要求编制响应文件。响应文件按以下顺序装订成册：

- 1、响应文件封面（附件 3）；
- 2、响应函（附件 4）；
- 3、比选申请人信息；
- 4、资格文件（包括但不限于比选申请人资格要求列明的文件）；
- 5、报价单（附件 5）
- 6、法定代表人授权书（附件 6，提交申请表时一起递交，同时附上个人社保证明）；
- 7、承诺函（附件 7）；
- 8、比选申请人同类项目业绩（附件 8，提交申请表时一起递交）；
- 9、比选申请人认为应提供的其它材料；
- 10、保证金同意函（附件 9）；
- 11、合同模板（附件 10）；
- 12、采购清单和验收标准（附件 11）。

（二）响应文件的语言

比选申请人提交的响应文件以及比选申请人与采购人就有关响应的所有来往书面文件均须使用中文。

（三）计量单位

除比选文件中另有规定外，本次项目所有合同项下的响应均采用国家法定

的计量单位。

（四）响应货币

本次比选项目的响应货币为人民币，响应以比选文件规定为准。

（五）响应文件格式

1. 对于有格式要求的，比选申请人按照比选文件第二章的规定填写。
2. 对于没有格式要求的，比选申请人自行编写。

（六）响应文件的编制和签署

1. 响应文件正本 1 份，并在其封面上清楚地标明响应文件、项目名称、比选申请人名称以及“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面比选文件为准。

2. 响应文件正本和副本均需在规定签章处签字和盖章。响应文件副本可采用正本的复印件。

3. 响应文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由比选申请人的法定代表人或其授权代表签字并盖比选申请人公章。

4. 响应文件应由比选申请人的法定代表人或其授权代表在响应文件要求的地方签字（或加盖私人印章），要求加盖公章的地方加盖单位公章，不得使用专用章（如合同专用章、比选专用章等）或下属单位印章代替。

5. 响应文件正本和副本需要逐页编目编码。

（七）响应文件的修改和撤回

1. 比选申请人在提交响应文件后可对其响应文件进行修改或撤回，但该修改或撤回的书面通知须在递交截止时间之前送达采购人，补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。且该通知需经正式授权的比选申请人代表签字方为有

效。比选申请人在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

2. 比选申请人对响应文件修改的书面材料或撤回的通知应该按规定进行编写、密封、标注和递送，并注明“修改响应文件”字样。

3. 比选申请人不得在递交截止时间起至响应文件有效期期满前撤销其响应文件。

4. 响应文件中报价如果出现下列不一致的，可按以下原则进行修改：

（1）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额文字存在错误的，应当先对大写金额的文字错误进行澄清、说明或者更正，再行修正。

（2）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准，但单价或者单价汇总金额存在数字或者文字错误的，应当先对数字或者文字错误进行澄清、说明或者更正，再行修正。

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以总价为准，修正单价。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经比选申请人确认后产生约束力，比选申请人不确认的，其响应文件作为无效处理。比选申请人确认采取书面且加盖单位公章或者比选申请人授权代表签字的方式。

5. 比选申请人对其提交的响应文件的真实性、合法性承担法律责任。

四、合同事项

（一）合同签订

1. 中选人应在中选通知书发出之日起三十日内与采购人签订合同。由于中

选人的原因逾期未与采购人签订合同的，将视为放弃中选，取消其中选资格并将按相关规定进行处理。

2. 比选文件、中选人的响应文件及双方确认的澄清文件等，均为有法律约束力的合同组成部分。

3. 中选人因不可抗力原因不能履行服务合同或放弃中选的，采购人可以与排在中选人之后的中选候选人签订合同，以此类推。

4. 比选文件、中选人提交的响应文件、比选中的最后响应、中选人承诺书、中选通知书等均成为有法律约束力的合同组成内容。

（二）合同义务转让

1. 本次食堂外包经营商选聘严禁中选人将合同义务部分或全部进行转让。

2. 中选人转让部分或全部合同义务的，视同拒绝履行此次合同义务，采购人将有权单方解除合同并依法追究其法律责任。

（三）履行合同

1、中选人与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

2、在合同履行过程中，如因中选人原因造成合同纠纷，且无法就该纠纷达成一致解决方案的，采购人有权解除合约，按已服务时限折算后支付服务费。

第二章 响应文件格式

附件 3：响应文件封面格式

正本或副本

响应文件

项目名称：

比选申请人名称：

比选日期： 年 月 日

附件 4:

响应函

泰华电子科技有限公司:

我单位愿按以下响应完成厨房设备采购项目工作:

1. 我方承诺无条件响应比选文件的所有条款。
2. 我方完全理解贵方无义务必须接受最低响应或有权拒绝所有响应, 贵方无须为此承担任何责任。
3. 如果我方中选, 贵方的中选通知和本响应函将构成约束我们双方的合同组成部分。

比选申请人: (单位全称)

(盖章)

法人代表或授权代理人: (签章)

(签字或盖章)

法人代表或授权代理人联系电话:

日 期: 2025 年 月 日

附件 5:

泰华电子科技有限公司厨房设备采购报价单

序号	名称	规格/型号	数量	单位	未税单价（元）	未税合计金额（元）	备注
1							

- 注意：1、报价必须包含运输、安装、吊装等一切费用；
- 2、报价请参照附件 11《泰华电子厨房设备清单及验收标准》；
- 3、付款方式：预付 30%，完成安装并验收后支付 60%，质保 10%；
- 4、免费维保期：不低于 2 年；
- 5、报价人可根据实际情况自行扩展表格细项。

报价单位（名称）：_____（盖章）

报价日期：2025 年____月____日

附件 6:

法定代表人授权书

泰华电子科技有限责任公司:

本授权声明: _____ (单位名称), _____ (法定代表人姓名、职务) 授权 _____ (被授权人姓名、职务) 为我方参加 _____ 项目比选活动的合法代表, 以我方名义处理该项目有关磋商、报价、签订合同以及执行合同等事宜。

特此声明。

比选申请人名称: _____ (盖单位公章)

法定代表人 (签字或盖章): _____

职 务:

被授权人签字:

职 务:

日 期: 2025 年 月 日

附件 7:

承诺函

泰华电子科技有限公司:

本公司声明:

1. 本公司依法设立, 具有相应承接资质, 并按规定通过了有关部门监管;

2. 本公司合法经营、依法执业, 遵守法律法规、职业道德和执业准则, 有良好社会信誉;

3. 本公司不存在以下情形: (一) 在近三年执业过程中, 弄虚作假、恶意串通、营私舞弊等严重不诚信行为; 出具虚假或重大失实的业务报告; 违反中介服务合同约定给委托方造成重大损失; (二) 分别接受利益相对方委托, 就同一事项提供有利益冲突的中介服务的; (三) 近三年内, 因重大执业问题受到市国资委不良通报或禁用限制。

4. 本公司在本次响应文件中作出的承诺以及提供的佐证文件均为真实有效的。

5. 本公司、本公司法定代表人____(身份证号: ____)、主要负责人____(身份证号: ____)在近 3 年内没有行贿犯罪记录。

特此声明。

比选申请人名称: _____ (盖单位公章)

法定代表人或授权代表 (签字或盖章):

日 期: 2025 年____月____日

附件 8：（须提供合同和对应发票作为佐证）

比选申请人同类项目业绩一览表

年份	项目名称	项目地点	合同金额	备注

注：以上业绩需提供有关合同和对应发票复印件做为证明材料。

比选申请人名称：（盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日 期：2025 年 月 日

附件 9（盖章随比选文件一起递交）

有关报价保证金等事项的同意函

泰华电子科技有限公司：

我司已经收阅贵司发出的《泰华电子科技有限公司厨房设备采购比选公告》（以下简称“比选公告”）及比选公告的附件。

我司自愿参与报价邀请书所载明的厨房设备采购项目（以下简称“本项目”）的报价/竞价。我司作为报价人已于 2025 年__月__日将报价保证金人民币 34000.00 元（以下简称“报价保证金”）转入以下代收人指定账户：

户 名： 广东依顿电子科技股份有限公司
开户行： 中国工商银行中山三角支行
账 号： 2011004419000055255

现我司自愿向贵司出具本同意函，我司同意对有关报价保证金等事项按本同意函的下列条款处理：

一、在我司向贵司交纳报价保证金前，我司已仔细阅读作为比选公告附件的《采购合同》（以下简称“合同”），并同意合同的全部条款内容。若我司被贵司选取确定为本项目的中选供应商，我司同意按贵司要求及时与贵司就本项目签订书面合同，届时，我司不会要求贵司修改合同的条款内容。

二、若我司未被贵司选取确定为本项目的中选供应商，则贵司将通知代收人全额向我司无息退还报价保证金。

三、若我司被贵司选取确定为本项目的中选供应商，则在我司按贵司要求及时与贵司就本项目签订书面合同后的 10 个工作日内，贵司将通知代收人全额向我司无息退还报价保证金。

四、若我司被贵司选取确定为本项目的中选供应商，但我司拒绝或拖延与贵司就本项目签订书面合同（包括但不限于我司明确拒绝与贵司就本项目签订书面合同，我司以需修改合同条款为由拖延与贵司就本项目签订书面合同，以及我司以其他理由拒绝或拖延与贵司就本项目签订书面合同等情形），则贵司有权通知代收人不向我司退还报价保证金，我司对此没有异议。

五、我司依据报价邀请书向贵司提交报价书/报价文件后，我司不会要求撤回或撤销报价书/报价文件；若我司要求撤回或撤销报价书/报价文件，则贵司有权通知代收人不向我司退还报价保证金，我司对此没有异议。

六、《报价邀请书》《项目公告》或其他文件与本函约定不一致的，以本函约定为准。

特此函。

具函人(报价人)：_____有限公司(盖章)

法定代表人(签名)：_____

具函日期：2025 年__月__日

附件 10（尾页空白处手写“同意合同条款”字样，盖章回签，其他信息勿填写）

采购合同

Purchase Contract

合同编号 Contract No.:

买方：泰华电子科技有限责任公司，注册地址：泰国巴真武里府是玛哈坡县塔图姆区第 4 组 399 号，是一家依据泰国王国法律注册成立的有限责任公司。

Buyer: Taihua Electronics Technology Co., Ltd., Registered address: 399, Moo 4, Tha Tum Subdistrict, Si Maha Phot District, Prachin Buri Province, Thailand, a limited company accordance with laws of the Kingdom of Thailand.

卖方：_____，注册地址：_____，是一家依据中华人民共和国法律注册成立的有限责任公司。

Seller: _____, Registered address: _____, a limited company accordance with laws of People's Republic of China.

第一条 产品

Article 1 Product

序号 No.	产品名称、品牌及型号 product, brand and model	数量 Quantity	单价 Unit Price	总价 Total Price
1				
合同总价：_____人民币（大写：_____） Contract total price: RMB _____ (SAY: _____)				
备注： 以上合同总价包含：产品及其所附属配套的软件等的价款，及产品运送、装卸及交付等一切费用。 Remarks: The contract total price includes: the price of the products and its ancillary software, and products delivery, loading and unloading, and all other costs.				

本合同项下的**合同总金额**_____人民币已包含买方在本合同项下需要向卖方支付的全部款项。若因泰国有关机关对交付产品启动反倾销或反补贴调查、征收反倾销税或反补贴税产生的额外税费由卖方承担。本条款的约定与本合同其他条款约定不一致的，以本条款的约定为准。

The total contract sum of RMB _____ under this contract has included all the payments that Buyer is required to make to Seller under this contract. Any additional fees, duties or taxes incurred due to the initiation of anti-dumping or countervailing investigations by Thai authorities regarding the delivered products, or the imposition of anti-dumping duties or countervailing duties, shall be borne by the seller. If the agreement of this clause is inconsistent with the agreement of other clauses of this contract, the agreement of this clause shall prevail.

第二条 质量标准

Article 2 Quality

2.1 卖方提供的产品必须符合中华人民共和国和泰国王国的相关国家标准、行业标准及买方所在地的省、市的规范要求，产品制造地和产品交付地的强制性标准或要求，同时必须符合本合同附件中所列明的要求。前述各标准、规范与要求不一致的，以要求较高者。

2.1 The products provided by Seller must comply with the relevant national standards and industry standards of the People's Republic of China and the Kingdom of Thailand as well as the normative requirements of the province or city where Buyer is located, the mandatory standards or requirements of the place where the products is manufactured and delivered, and at the same time, must comply with the requirements listed in the Annex to this contract. If

the aforementioned standards, norms and requirements are inconsistent, the higher requirement shall apply.

2.2 卖方提供的产品（含部件、配件）必须为全新的货品，工艺平整完好。

2.2 The products (including parts and accessories) supplied by Seller must be brand new goods, with the workmanship leveled and intact.

第三条 包装及运输

Article 3 Packaging and Transportation

包装材料由卖方提供，卖方应根据产品特点选择符合产品性能和运输安全要求的包装，使其防水、防潮、防腐、防锈、防震和防粗暴搬运等，并在正常情况下适于水运、空运和长途内陆运输及反复装卸和搬运的要求。由于产品包装不符合前述要求而造成的货物残损、锈蚀由卖方负责。

The Seller shall provide packaging materials and select packaging that meets products performance and transportation safety requirements based on products characteristics. The packaging must be waterproof, moisture-resistant, corrosion-resistant, rust-proof, shock-resistant, and resistant to rough handling, while remaining suitable for water transport, air transport, long-distance inland transportation, and repeated loading/unloading operations under normal circumstances. The Seller shall be liable for any products damage or corrosion resulting from non-compliance with the aforementioned packaging requirements.

第四条 交付

Article 4 Delivery

4.1 卖方应确保在2026年01月30日前向买方交付。如卖方延误前述期限（不可抗力因素除外），则每拖延一天，卖方应按每天5000人民币的标准向买方支付违约金；如果因延误期限而影响买方生产，则买方有权另行向卖方索赔。但当卖方拖延期限超过60天后（不可抗力因素除外），买方有权解除本合同。买方据此解除本合同后，卖方已收款项应退还给买方。

4.1 The Seller shall ensure to deliver the products to Buyer before July 1, 2025. If Seller delays the aforesaid period (except for force majeure), Seller shall pay liquidated damages to Buyer at the rate of RMB 5000 per day for each day of delay; If Buyer's production is affected due to the delay, Buyer shall have the right to claim compensation from Seller separately. However, Seller shall have the right to terminate this contract if the delay exceeds 60 days (except for force majeure). After Buyer terminates this contract accordingly, Seller shall refund to Buyer the amount received.

4.2 卖方交付方式为国际贸易方式：DPU Si Maha Phot，卖方将产品运送至买方工厂指定位置（泰国巴真武里府是玛哈坡县塔图姆区304工业园泰华电子科技股份有限公司）卸载交付给买方。买方负责清关，并负担所有清关费用（含杂费），报关完成后由卖方负责运输到买方工厂指定位置交付买方。产品卸载交付买方之前发生的产品毁损、灭失之风险均由卖方承担。卖方负责除报关之外的全部手续，包括但不限于办理从其工厂至港口，港口至买方工厂指定位置陆运、海运、吊装的托运手续和投保手续等并承担因此产生的费用。

4.2 Delivery Method by the Seller: DPU Si Maha Phot, Seller shall deliver the products to designated location of Buyer's factory (Taihua Electronics Technology Co., Ltd., 304 Industrial Park, Tatum District, Siam Province, Thailand) for unloading, and delivery to the Buyer. The Buyer shall be responsible for customs clearance and bear all customs clearance costs (including miscellaneous fees). After customs clearance is completed, the Seller shall be responsible for transporting the products to the designated location of Buyer's factory for delivery to the Buyer. The risk of damage or loss of the products prior to unloading and delivery to the Buyer shall be borne by the Seller. The Seller shall be responsible for all procedures other than customs clearance, including but not limited to arranging transportation and insurance procedures for the shipment from its factory to the port, and from the port to the designated location of Buyer's factory via land transport, sea transport or hoisting and shall bear all costs incurred thereby.

4.3 产品到达买方厂区并卸货后，买方只对产品品牌、型号、外观、数量进行目视化查验（不对产品的内在品质进行检验）。买方在接收产品30天内对产品进行验收。若产品需由负责特种产品检验验收的职能部门或机构进行验收，则负责特种产品检验验收的职能部门或机构出具本产品验收合格的书面证明文件（如使用登记证等文件）之日，为产品验收合格之日。卖方提供的产品经买方验收不合格的，卖方应当无条件进行重新返修、返工制作或更换，直至买方验收合格为止，所需费用由卖方自行承担。

担；因产品验收不合格给买方造成损失的，卖方应赔偿买方的损失。

4.3 Upon arrival at the Buyer's premises and unloading, the Buyer shall only visually inspect the products brand, model, appearance, and quantity (without inspecting the product's intrinsic quality). The Client shall conduct products acceptance within 30 days of receiving the products. If the products require acceptance by a specialized department or institution responsible for inspecting and accepting special products, the date on which such department or institution issues a written certification of products acceptance (e.g., a registration certificate) shall be deemed the date of products acceptance. If the products provided by the Seller fail the Buyer's acceptance inspection, the Seller shall unconditionally rework, remake, or replace the products until the Buyer accepts them as qualified, with all related costs borne by the Seller. If the failure of the acceptance inspection causes losses to the Buyer, the Seller shall compensate the Buyer for such losses.

第五条 付款方式及期限

Article 5 Payment

5.1 产品价款的付款方式及期限如下：

5.1 The payment method and time limit of the products price are as follows:

序号 No.	付款条件 Terms of payment	付款金额 Amount of payment	付款比例 Percentage of payment	备注 Note
1			%	
2			%	
3			%	

5.2 卖方指定收款账号：

5.2 Seller's designated collection account:

开户人：

Account Holder:

开户人地址：

Holder's Address:

开户银行：

Bank Name:

银行地址：

Bank Address:

银行识别代码：

SWIFT Code:

银行账户：

Account:

5.3 卖方收取每笔产品价款前，应向买方开具对应金额的形式发票；否则，买方有权拒绝支付产品价款，因此而造成产品价款支付延误的一切损失由卖方负全责，与买方无关。

5.3 Before Seller collects the price of each piece of products, it shall issue a proforma invoice of the corresponding amount to Buyer. Otherwise, Buyer has the right to refuse to pay the price of the products, and Seller shall be solely responsible for all the losses caused by the delay in the payment of the price of the products as a result of such delay, and Buyer has nothing to do with it.

第六条 知识产权

Article 6 Intellectual Property

6.1 卖方承诺其向买方所交付的产品拥有合法的所有权、知识产权及其它任何权益，并保证买方在使用该产品的任何期间免受第三人提出侵犯其所有权或专利权、商标权、著作权及其他任何权利的主张，若其出售的产品存在侵权或其它权利瑕疵使买方遭受名誉或财产损失的，卖方应对买方所遭受的一切损失予以全额赔偿。若任何第三方指控卖方产品或其任何部分，或者卖方产品包含的任何内容侵犯其知识产权，卖方应当承担全部知识产权侵权赔偿责任并保护买方及其客户免受任何损失。

6.1 The Seller warrants that the products delivered to the Buyer possess lawful ownership, intellectual property

rights, and all other entitlements, and guarantees that the Buyer will not be subject to claims of infringement regarding ownership, patent rights, trademark rights, copyright, or other rights by third parties during the product's usage period. Should any infringing acts or defects in the products sold cause reputational or financial losses to the Buyer, the Seller shall provide full compensation for all losses incurred. If any third Buyer charges that the Seller's products or components infringe intellectual property rights, the Seller shall assume full liability for such infringement and protect the Buyer and its customers from any resulting damages.

6.2 若发生此种知识产权侵权指控, 卖方应选择采取以下的补救措施之一以使买方能合法使用卖方产品:

6.2 In the event of such an allegation of intellectual property infringement, Seller shall choose to take one of the following remedial measures to enable Buyer to legally use Seller's products:

6.2.1 更换或修改卖方产品使其不侵权;

6.2.1 replace or modify Seller's products hereunder to make them non-infringing;

6.2.2 从第三方处获得有关使用许可可以使买方有权继续使用许可与软件, 相关费用由卖方承担。

6.2.2 Obtain a license from relevant third party to enable Buyer to continue using the licensed software, at Seller's expense.

第七条 违约责任

Article 7 Default

7.1 甲乙双方必须全面地履行本合同所规定的义务, 否则, 应承担由此造成的对方的损失。

7.1 Buyer and Seller must fully fulfill their obligations under this contract, otherwise, they shall bear the losses caused by the other party.

7.2 本合同签订后, 若卖方拒绝或拖延履行本合同 (包括但不限于卖方明确拒绝履行本合同, 卖方不为履行本合同做准备工作等情形), 则买方有权立即解除本合同; 买方据此解除本合同后, 卖方应按本合同约定的产品总价款的两倍向买方支付赔偿金, 该赔偿金不足以弥补买方损失的, 卖方应继续向买方赔偿损失。

7.2 After the signing of this contract, if Seller refuses or delays the performance of this contract (including but not limited to Seller's explicit refusal to perform this contract, Seller's failure to make preparations for the performance of this contract, etc.), Buyer has the right to terminate this contract immediately; after Buyer has terminated this contract accordingly, Seller shall pay compensation to Buyer according to the twice of the total price of the products as agreed in this contract, and if such compensation is not enough to compensate for the loss of Buyer, Seller shall continue to compensate for the loss of Buyer. If Seller refuses or delays the performance of the products, Buyer has the right to terminate this contract immediately. Seller shall continue to compensate Buyer for the loss.

7.3 卖方向买方声明与承诺, 在本合同签订之前及本合同签订之时及本合同签订之后的任何时间及任何情况下, 卖方 (含卖方工作人员) 过去没有、现在没有、将来也不会对买方工作人员进行任何形式的贿赂。若卖方违反前述声明与承诺, 则买方有权拒绝向卖方支付合同价款, 并按照卖方按双方合作交易总额的30%支付违约金。

7.3 Seller represents and undertakes to Buyer that Seller (including Seller's staff) has not in the past, is not in the present and will not in the future pay any form of bribe to Buyer's staff before and at the time of signing of this Contract and at any time and under any circumstances after the signing of this Contract. If the Seller breaches the foregoing representations and warranties, the Buyer shall have the right to refuse to pay the contract price to the Seller and pay a penalty equal to 30% of the total value of the transaction between the parties.

7.4 本合同生效后如任何一方违约, 守约方为维护权益向违约方追偿的一切费用, 包括但不限于律师费、仲裁费、保全费、鉴定费、差旅费由违约方承担。

7.4 If either party defaults after the effective date of this contract, all costs incurred by the defending party to defend its rights and interests against the defaulting party, including but not limited to attorney's fees, arbitration fees, preservation fees, appraisal fees, and travel costs, shall be borne by the defaulting party.

第八条 特别约定

Article 8 Special promise

8.1 无论如何，卖方不得在产品及其配套软件中加装任何形式的**意在**妨碍或干扰买方正常使用产品的锁机装置（包括但不限于设置限制使用产品开机密码或服务密码等密码、内置锁机程序、内置限时停机程序、随产品配置的其他锁机装置、随产品配置的其他限时停机装置等）；无论如何，卖方都不得采取任何形式的锁机措施（包括但不限于设置限制使用产品开机密码或服务密码等密码、锁机、停机、恶意系统升级等）来妨碍或干扰买方正常使用产品。

8.1 In any event, Seller shall not install any form of locking device (including but not limited to setting passwords restricting the use of the product's power-on password or service password, etc., built-in locking program, built-in time-limit shutdown program, other locking devices configured with the products, other time-limit shutdown devices configured with the products, etc.) into the products and its supporting software with the intention of hindering or interfering with the normal use of the products by Buyer. In no event, Seller shall not take any form of lockout measures (including, but not limited to, setting up passwords such as passwords restricting the use of the products power-on password or service password, lockout, shutdown, malicious system upgrades, etc.) to impede or interfere with Buyer's normal use of the products.

8.2 若卖方违反本合同第**8.1**款中的任一约定，妨碍或干扰买方正常使用产品，则卖方应按本合同约定的产品总价款向买方支付赔偿金，该赔偿金不足以弥补买方损失的，卖方应继续向买方赔偿损失，而且，买方有权向司法机构进行刑事控告，请求司法机构依法追究卖方及卖方相关责任人刑事责任。

8.2 If Seller violates any of the agreements in paragraph 8.1 of this Contract and obstructs or interferes with Buyer's normal use of the products, Seller shall pay compensation to Buyer according to the total price of the products as agreed in this Contract, and if such compensation is not sufficient to compensate for Buyer's loss, Seller shall continue to compensate for Buyer's loss, and furthermore, Buyer has the right to file a criminal complaint to the judiciary to request that the judicial authority pursue the criminal liability of Seller and the relevant persons responsible for Seller in accordance with the law. The following are some examples of the criminal liability of Seller and Seller's related responsible persons.

第九条 通知与送达**Article 9 Notice**

9.1 双方指定下列人员为指定联系人，代理接收双方之间的所有书面文书，包括但不限于催告通知、解除合同通知、法律文书等：

9.1 The parties designate the following person as the designated contact person to act as agent for the receipt of all written instruments between the parties, including, but not limited to, notices of reminders, notices of termination, and legal documents:

买方指定联系人Buyer's designated contact person:

姓名:	_____	Name:	_____
电话:	_____	Phone:	_____
邮箱:	_____	E-Mail:	_____
地址	_____		
Address:	_____		

卖方指定联系人Seller's designated contact person:

姓名:	_____	Name:	_____
电话:	_____	Phone:	_____
邮箱:	_____	E-Mail:	_____
地址Address:	_____		

9.1.1 一方更换指定联系方式的，应当提前十天以书面方式告知对方，否则应当承担因此造成的全部损失或责任。

9.1.1 If a party changes its designated contact information, it shall notify the other party in writing ten

days in advance, otherwise it shall bear all the losses or liabilities resulting therefrom.

9.1.2 买方（含买方的代理人或买方的雇员）通过下列任何一种方式向卖方所发出的通知、告示、文书等，无论卖方是否实际收到，均自发出之次日起即视为送达：

- (1) 直接送交卖方（含卖方代表或卖方雇员等）；
- (2) 以特快专递等方式向卖方的通讯地址寄送；
- (3) 以手机短信方式向卖方（含卖方代表或卖方雇员等）的手机号码发送短信；
- (4) 以微信方式向卖方（含卖方代表或卖方雇员等人）发送微信；
- (5) 以电子邮件方式向卖方的电子邮箱发送电子邮件；
- (6) 其他送达方式。

9.1.2 Any notice, announcement, document or other communication sent by Buyer (including Buyer's agent or employee) to Seller through any of the following means shall be deemed to have been served as of the day following the date of dispatch, regardless of whether Seller actually receives it:

- (1) Directly deliver to Seller (including Seller's representatives or employees, etc.);
- (2) Send by express mail or other means to Seller's communication address;
- (3) Send text messages to the mobile phone numbers of Seller (including Seller's representatives or employees, etc.) via mobile phone text messages;
- (4) Send WeChat messages to Seller (including Seller's representatives or employees, etc.) via WeChat;
- (5) Send emails to Seller's email address via email;
- (6) Other methods of delivery.

9.2 如果本合同所记载的卖方的住所、通讯地址、手机号码、电子邮箱、名称、法定代表人等信息资料及通讯方式发生变化，卖方应及时（48小时内）书面通知买方，否则，造成通知、告示、文书等不能实际达到的后果，由卖方自行承担。因本合同所记载卖方的住所、通讯地址、手机号码、电子邮箱、名称、法定代表人等信息资料及通讯方式错误而造成通知、告示、文书等不能实际达到的后果，由卖方自行承担。

9.2 If Seller's residence, correspondence address, cell phone number, e-mail address, name, legal representative and other information and communication methods recorded in this contract change, Seller shall promptly (within 48 hours) notify Buyer in writing, otherwise, the consequences of the notices, notices, documents, etc. that can not be reached in practice shall be borne by Seller itself. Seller shall bear the consequences of notifications, notices, documents, etc. not being able to be reached due to errors in Seller's domicile, mailing address, cell phone number, e-mail address, name, legal representative, etc. and mode of communication as stated in this Contract.

第十条 不可抗力

Article 10 Force majeure

一方未履行或延迟履行其义务，若系因不可预见且超出其控制范围的客观情况所致，且通过通常勤勉仍无法克服，则不构成对订单及合同中所承诺义务的违约。不可抗力事件包括但不限于以下情形：战争、自然灾害（如火灾、洪水、地震）、全面罢工、闭厂、禁运、政府当局命令、流行病及类似事件、进出口禁令、卫生和/或政府当局实施的生产限制。受不可抗力影响的一方应立即将事件通知另一方，并采取一切合理措施克服障碍以履行合同义务。不可抗力情形消除后，受影响方应立即采取措施履行合同，另一方不得因不可抗力事件的发生收取任何额外费用和/或支出。

The non-fulfillment or delayed fulfillment of one of the Parties' obligations shall not constitute non-fulfillment of the obligations undertaken in the Order and in the Contract if that Party is prevented from compliance by unforeseen and unforeseeable objective circumstances beyond its control, not surmountable with ordinary diligence. The following are examples of force majeure events (without limitation): wars, natural events (e.g. fires, floods, earthquakes), general strikes, lockouts, embargoes, orders of a public authority, epidemics and similar events, import and/or export bans, production blocks imposed by health and/or public authorities. A Party who is prevented from fulfilling its obligations by a force majeure event shall immediately notify the other Party of the event, and shall take all reasonable measures to overcome such impediment and fulfil its contractual obligations. After the force majeure

has ceased to exist, the affected Party shall take immediate steps to implement the contract performances, and the other Party shall not charge any additional costs and/or charges as a result of the occurrence of the force majeure event.

第十一条 适用法律及争议解决方式

Article 11 Governing laws and dispute resolution

11.1 本合同适用中华人民共和国法律（不包括香港特别行政区、澳门特别行政区及台湾地区法律）和《国际贸易术语解释规则2020》，不适用冲突规范及《联合国国际货物销售合同公约》。

11.1 This contract shall be governed by the laws of the People's Republic of China (excluding the laws of Hong Kong SAR, Macao SAR and Taiwan region) and the Rules for the Interpretation of International Trade Terms 2020. The conflict rules and the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods shall not apply.

11.2 任何因本合同引起的或与本合同有关的争议应当由合同签订地法院管辖。

11.2 Any dispute arising out of or in connection with this Contract shall be under the jurisdiction of the court where the contract is signed.

第十二条 其他

Article 12 Others

12.1 卖方向买方承诺：卖方具备签订和履行本合同所须具备的一切资质和资格；否则，造成的一切责任与后果由卖方承担。

12.1 Seller undertakes to Buyer that Seller has all the qualifications and eligibility required for signing and performing this contract; otherwise, Seller shall bear all the responsibilities and consequences.

12.2 本合同以中文和英文书成，若中英文本存在歧义，以中文文本为准。

12.2 This contract is written in both Chinese and English. In case of discrepancy between the English and Chinese versions, the Chinese version shall prevail.

12.3 本合同一式肆份，买方贰份，卖方贰份，经双方签订后生效。**特别说明：**本合同约定与买方向卖方发出的《采购订单》（编号：___/___）载明的内容不符的，以本合同约定为准。

12.3 This contract shall be in four copies, two for Buyer and two for Seller, and shall come into effect upon signing by both parties. Special Note: If the agreement of this contract is inconsistent with the content stated in the Purchase Order (No. ___/___) issued by Buyer to Seller, the agreement of this contract shall prevail.

12.4 本合同附件包括：①《___/___》；②___/___。

12.4 The annexes to this contract include: 1. ___/___; 2. ___/___.

以下无正文

No text below

本页仅为合同编号为【 】的《采购合同》签订页

This page is only the signing page of the Procurement Contract with contract No. []

本合同由买卖双方于中国广东省中山市三角镇签订

This Contract is signed by Seller and buyer in Sanjiao Town, Zhongshan City, Guangdong Province, China.

买方: 泰华电子科技有限公司

Buyer: Taihua Electronics Technology Co., Ltd.

卖方:

Seller:

签订:

Signature:

签订:

Signature:

日期: 年 月 日

Date: ____DD____MM____YY

日期: 年 月 日

Date: ____DD____MM____YY

补充协议 Supplemental Agreement

协议编号 Agreement No. : _____

买方：泰华电子科技有限责任公司，注册地址：泰国巴真武里府是玛哈坡县塔图姆区第4组399号，是一家依据泰国法律注册成立的有限责任公司。

Buyer: Taihua Electronics Technology Co., Ltd., Registered address: 399, Moo 4, Tha Tum Subdistrict, Si Maha Phot District, Prachin Buri Province, Thailand, a limited company accordance with laws of the Kingdom of Thailand.

卖方：_____，注册地址：_____，是一家依据中华人民共和国法律注册成立的有限责任公司。

Seller: _____, Registered address: _____, a limited company accordance with laws of People's Republic of China.

鉴于买方与卖方已经签订了合同编号为【____】的《采购合同》（以下简称“原合同”），经双方友好协商，就补充约定达成一致意见，达成如下约定，以资共同遵守。

Whereas the Buyer and Seller have entered into the Purchase Contract (Contract No. [____]) (hereinafter referred to as the 'Original Contract'), the parties have amicably negotiated and reached a consensus on supplementary agreements. The following terms are hereby agreed upon for mutual compliance.

第一条 修改

Article 1 Modification

原合同第一条产品备注修改为：“以上合同总价包含：产品及其所附属配套的软件等的价款，及产品运送、装卸、安装调试、操作维护培训、保修及保修期内的售后服务等一切费用。”

The product remarks in the original contract article 1 are modified as follows: Remarks: The contract total price includes: the price of the product and its ancillary software, and product delivery, loading and unloading, installation and commissioning, operation and maintenance training, warranty and after-sales service during the warranty period, and all other costs.

第二条 预扣税款

Article 2 Withholding tax

卖方承诺如因履行采购合同产生预扣税款，买方有权在应付卖方的合同价款中直接扣除。

The Seller undertakes that the Buyer shall have the right to directly deduct any tax withheld due to the performance of the purchase contract from the contract price payable to the Seller.

第三条 信息化对接

Article 3 Information Integration

卖方承诺为买方免费提供MES系统对接、SAP系统对接等信息化系统对接服务。如卖方拒绝提供服务或未按买方要求完成信息化系统对接服务，买方有权取消采购合同，同时要求卖方退还已经支付的合同价款。

The Seller undertakes to provide the Buyer with free integration services for information systems, including MES system integration and SAP system integration. Should the Seller refuse to provide such services or fail to complete the information system integration services as required by the Buyer, the Buyer shall have the right to cancel the purchase contract and simultaneously demand that the Seller refund the contract price already paid.

第四条 保修条款

Article 4 Warranty

4.1 卖方对其向买方出售的产品的保修期为1年，该保修期按以下第①种方式起算：

- ①从产品验收合格之日起算；
- ②从产品安装完成之日起算。

4.1 Seller's warranty period for the products it sells to Buyer is 2 years, This warranty period starts in the following way ①.

- ①starts from the date of acceptance of the products.
- ②starts from the date of product installation.

4.2 在保修期内由于产品的设计、制造或材质等原因造成损坏或故障的，卖方负责免费修理或更换零部件，直至产品正常使用为止；保修费用由卖方承担。卖方未能在2天内派人保修的，买方可自行或委托第三方保修，费用由卖方承担。

4.2 During the warranty period, if the products is damaged or malfunctions due to reasons such as design, manufacturing, or materials, the Seller shall be responsible for repairing or replacing parts free of charge until the products is in normal use. The warranty costs shall be borne by the Seller. If the Seller fails to send personnel to perform warranty services within two days, the Buyer may perform the warranty services itself or entrust a third party to perform them, and the costs shall be borne by the Seller.

4.3 人为使产品损坏时，不在卖方保修范围内。

4.3 If the products is damaged by human beings, it is not covered by Seller's warranty.

4.4 卖方承诺保修期届满后年度维保费用不高于产品价格的1%。

4.4 The seller promises that the annual maintenance cost after the expiration of the warranty period will not be higher than 1% of the product price.

4.5 卖方应在买方所在区域设立日常维护和问题解决常设机构，该机构的设置应当符合泰王国的法律法规要求。

4.5 The Seller shall establish a permanent organization for daily maintenance and problem solving in the area where the Buyer is located, which shall be established in accordance with the laws and regulations of the Kingdom of Thailand.

第五条 赠品及产品关键参数要求

5.1 卖方免费赠送：_____。

5.1 Seller's complimentary gift:_____.

5.2 卖方交付产品的关键参数要求：_____。

5.2 Key Parameter Requirements for Product Delivery by the Seller:_____.

5.3 买方_____。

5.3 Buyer_____.

第六条 其他

Article 6 Others

6.1 本协议以中文和英文书成，若中英文本存在歧义，以中文文本为准。

6.1 This agreement is written in both Chinese and English. In case of discrepancy between the English and Chinese versions, the Chinese version shall prevail.

6.2 本协议一式肆份，买方贰份，卖方贰份，经双方签订后生效。本协议未约定的，悉以原合同为准。

6.2 This agreement shall be in four copies, two for Buyer and two for Seller, and shall come into effect upon signing by both parties. Any matters not covered in this agreement shall be governed by the original contract.

以下无正文

No text below

本页仅为协议编号为【 】的《补充协议》签订页

This page is only the signing page of the Supplemental Agreement with Agreement No. []

买方: 泰华电子科技有限公司

Buyer: Taihua Electronics Technology Co., Ltd.

卖方:

Seller:

签订:

Signature:

签订:

Signature:

日期: 年 月 日

Date: ____DD____MM____YY

日期: 年 月 日

Date: ____DD____MM____YY

附件 11

泰华电子厨房设备清单及验收标准									
序号 No. รายการ	产品名称 Product Name	产品图片 Product Pic	规划图 Layout	产品材质 Material	产品型号 Model	数量 QTY	功率 (kw): 电 压 220V	功率: 电 压 380V	备注 Remark
1	四层货架		蔬菜加工区	脚通: 不锈钢圆管, $\varnothing 48 \times 1.0\text{mm}$; 柱脚: 可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作: 1. 采用食品级优质不锈钢板制作: 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 搁板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1500*500*1550	2	0	0	
2	单星水池		蔬菜加工区	洗盘的支撑脚管选用 $43 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 并配有可调节脚, 调节范围为30mm; 带后挡板, 另配带不锈钢过滤网落水器和水平。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 2. 星盘采用食品级优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 水槽底部承受 $\geq 150\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 4. 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1500*700*800	2	0	0	
3	毛刷去皮机		蔬菜加工区	型号: XCTP-60, 外壳采用201优质不锈钢制作, 主要用于胡萝卜、马铃薯、红薯、苹果、梨子、红果等根茎类果蔬的清洗。以及土豆、胡萝卜、马铃薯、红薯、芋头的去皮: 1、接地漏电保护 2+产品需要满足GB4706.1-2005, GB4706.38-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	880*700*960	1	2.2	0	
4	盆式碎菜机		蔬菜加工区	型号: CP-30, 外壳采用201优质不锈钢制作, 本机可以将各种根、茎、叶蔬菜(红萝卜、土豆、西红柿、芹菜、橄榄、竹笋等)破碎用于制作水饺或蔬菜馅料。切刀锋利成曲线型, 设计紧凑, 操作简单, 变更清洗和维护。额定电压: 220V, 额定功率: 1.5KW 1、接地漏电保护 2+产品需要满足GB4706.1-2005, GB4706.38-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	780*710*940	1	2.2	0	
5	四层货架		蔬菜加工区	脚通: 不锈钢圆管, $\varnothing 48 \times 1.0\text{mm}$; 柱脚: 可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作: 1. 采用食品级优质不锈钢板制作: 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 搁板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1200*500*1550	1	0	0	
6	多功能切菜机		蔬菜加工区	型号: YG0850型, 外壳采用201优质不锈钢制作, 本产品可切厚片、薄片、四角块、切圆丝、切条、切角块、切斜片、切断均可调节, 菜叶类一可切条状葱、大蒜、黄花、芹菜、高丽菜、大白菜等切断, 输送带速度的速度变频控制可以调切所有切制的蔬菜长粗球根类一可切萝卜、马铃薯、芋头、番薯、竹笋、洋葱、瓜类、茄子类, 电机功率: $2 \times 1.1 + 0.55\text{KW}$, 电压: 220V。 +产品需要满足GB4706.1-2005, GB4706.38-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	1165*550*1255	1	4.5	0	
7	洗菜机		蔬菜加工区	采用201不锈钢制作: 内衬防水机板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固; 层板、底板、侧板及门内采用1.2mm厚不锈钢板制作; 加强筋厚度1.2mm; 配置不锈钢可调子母脚 。额定电压220V, 额定功率: 4KW 1、接地漏电保护 2+产品需要满足GB4706.1-2005检测标准。有检测报告+出厂合格证	1500*800*800	1	6	0	
8	蛋品清洗剂		蔬菜加工区	采用201不锈钢制作: 内衬防水机板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固; 层板、底板、侧板及门内采用1.2mm厚不锈钢板制作; 加强筋厚度1.2mm; 配置不锈钢可调子母脚 。额定电压220V, 额定功率: 4KW 1、接地漏电保护 2+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.50-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	1500*800*800	1	6	0	
9	双层工作台		蔬菜加工区	食品级304不锈钢板制作, 台面厚度1.0mm; 下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型; 腿采用直径 $38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管制作; 配不锈钢调平脚。压死边工艺, 便于清理, 防止割手。 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1500*800*800	2	0	0	

10	垃圾桶		蔬菜加工区	塑料制品，80升，坚固耐用。	450*50*750	1	0	0	
11	灭蚊灯		蔬菜加工区	45W+镇流器+灯管-有臭氧，配灭虫后托盘 配接钱盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关）	500*400	2	0.072	0	
12	消毒灯		蔬菜加工区	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W，LED光源 配接钱盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关） + 有品牌合格证	960	2	0.06	0	
13	高压洗地水枪		蔬菜加工区	带10管，长度4米	带10管	1	0	0	
14	单星水池		肉类加工区	洗盘的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盘采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*700*800	1	0	0	

15	双层工作台		肉类加工区	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1250*800*800	2	0	0	
16	台面立架		肉类加工区	食品级304不锈钢板制作，层板厚度1.0mm，承受力强，坚固耐用，易清洁；衬筋：不锈钢板厚度1.0mm；脚通：不锈钢圆管，Φ38*1.0mm； 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	2500*300*700	1	0	0	
17	垃圾桶		肉类加工区	塑料制品，80升，坚固耐用。	450*50*750	1	0	0	
18	双门冰柜		肉类加工区	外体及内胆均采用201优质不锈钢板制作，自动控温，采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管，冷藏温度5℃~-5℃，冷冻温度5℃~-18℃，国产或合资品牌优质压缩机，2级能效款。额定电压：220V，额定功率：550W，温度数字显示 1、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。有检测报告+出厂合格证 2、采用符合环保要求的制冷剂R134a	700*700*1950	1	0.55	0	
19	双星化冻池		肉类加工区	整体采用201/1.0mm优质不锈钢制作，洗盘的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盘采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm	1800*700*800	1	0	0	

20	刀具组合消毒柜		肉类加工区	优质201不锈钢1.0mm, 29把刀9个菜墩, 额定电压: 220V, 功率: 1600W, 优质不锈钢材质, 玻璃可视窗, 紫外线加臭氧消毒, 数显温度器, 二星级: 高温 $\geq 120^{\circ}\text{C}$, ≥ 15 分钟; 臭氧 $\geq 40\text{mg}/\text{m}^3$, ≥ 60 分钟, 高温型: 柜门标注“高温, 小心烫伤”[“5”]。臭氧型: 强调“关闭门后启动”“泄漏时停止使用”[“6”]。紫外线型: 警示“避免直接暴露”“灯管损坏需专业维修。通过卫生安全评价并备案 1、+产品需要满足GB/T17988-2024检测标准。有检测报告+出厂合格证	1200*600*1780	1	1.6	0	
21	四层货架		肉类加工区	脚踏: 不锈钢圆管, $\varnothing 48*1.0\text{mm}$; 柱脚: 可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作; 1.采用食品级优质不锈钢板制作; 2.层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3.搁板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4、连接区域满焊, 整体无孔、无缝, 不藏虫	1800*500*1550	1	0	0	
22	绞切机		肉类加工区	机体采用201优质不锈钢, 切刀和绞刀采用不锈钢材质, 切刀和绞刀拆卸清洗方便, 功率: 1.5KW 电压: 220V 额定转速: 1400 转机器重量: 76kg 加工能力: 肉片400kg/h 肉丝20kg/h 绞肉150kg/h, 铜芯电机, 配套不锈钢绞刀。额定电压: 220V, 额定功率: 1.5KW 设备安全防护装置: 防护罩: 绞切机的刀具、螺杆等旋转部件应安装牢固可靠的防护罩, 防止操作人员的手部或其他身体部位意外接触, 避免发生切割、绞伤等事故。紧急停止装置: 应配备明显的紧急停止按钮, 一旦发生危险情况, 操作人员能够迅速按下该按钮, 立即切断电源, 停止设备运行, 减少事故伤害程度。安全联锁装置: 部分绞切机可设置安全联锁装置, 例如只有当防护罩处于正确关闭状态时, 设备才能启动; 或者当防护罩被打开时, 设备会自动停止运行, 确保操作人员在打开防护罩进行维护、清理等操作时的安全 1、+产品需要满足JB/T12363-2015检测证明。	三合一	1	2.2	0	

23	灭蚊灯		肉类加工区	45W+镇流器+灯管-有臭氧, 配灭虫后托盒 配接线盒连接, 开关设置在房间外配专用开关 (定时开关)	500*400	1	0.036	0	
24	消毒灯		肉类加工区	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W, LED光源 配接线盒连接, 开关设置在房间外配专用开关 (定时开关) + 有品牌合格证	960	2	0.6	0	
25	高压洗地水枪		肉类加工区	带10管, 长度4米	带10管	1	0	0	
26	四层货架		烹饪区	脚踏: 不锈钢圆管, $\varnothing 48*1.0\text{mm}$; 柱脚: 可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作; 1.采用食品级优质不锈钢板制作; 2.层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3.搁板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4、连接区域满焊, 整体无孔、无缝, 不藏虫	1500*500*1550	1	0	0	
27	四层货架		烹饪区	脚踏: 不锈钢圆管, $\varnothing 48*1.0\text{mm}$; 柱脚: 可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作; 1.采用食品级优质不锈钢板制作; 2.层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3.搁板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4、连接区域满焊, 整体无孔、无缝, 不藏虫	1200*500*1550	1	0	0	

28	六门冰柜		烹饪区	外体及内胆均采用201优质不锈钢板制作，自动控温，采用聚氨基醚整体发泡保温。内为铜管，冷藏温度5℃~5℃，冷冻温度5℃~-18℃，国产或合资品牌优质压缩机，2级能效款。额定电压：220V，额定功率：750W，温度数字显示 1、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。有检测报告+出厂合格证 2、采用符合环保要求的制冷剂（如R134a）	1800*700*1950	1	0.75	0	
29	双眼低汤灶		烹饪区	燃气炉。整体采用201优质拉丝不锈钢制作，台面采用1.0mm，围板采用1.0mm，框架采用镀锌4*4加厚角铁，采用节能、高效、环保、加厚耐烧不锈钢炉头，柱脚：可调节，液化气≥2700pa 天然气≥2000pa。 1、+产品需要满足30中国国家强制性认证GB 35848-2024，CNCA-C24-01:2024 检测标准。 2、有检测报告+出厂合格证	1300*700*500	1	0.5		
30	大锅灶		烹饪区	燃气灶台 (1) 炉体主架采用40*40*4mm国标角钢焊接，坚固并能承载所有附件，角铁架涂有足够的防锈漆。炉脚采用2寸无缝不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重子脚。 (2) 炒炉前面板采用304/1.0mm厚不锈钢板，侧板用304/1.0mm厚不锈钢板，且易于卸下，固定使用不锈钢螺丝。 (3) 炒炉台面采用304/1.0mm厚不锈钢板；台下面有1.0mm厚的冷轧钢板承载托，内垫25mm保温隔热棉。台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤筛子集水槽有50mm直径排水接口。 (4) 炉灶采用1.0mm冷轧钢板，用耐火材料隔热，保证隔热。 (5) 炒炉后面设有410mm以上高304/1.0mm厚不锈钢板。 (6) 采用优质炉头，配长明火及前置式开关、阀门。 (7) 采用风火联动同步操作，其中风管和水管均采用国标镀锌水管，燃气管道为国标无缝气分管并做严格的防腐、防锈处理。 (8) 每台灶配接水龙头、配点火棒，鼓风机配低噪音中压风机 1、+产品需要满足30中国国家强制性认证GB 35848-2024，CNCA-C24-01:2024 检测标准。有检测报告+出厂合格证	1050*1150*800	1	0.55	0	
31	灶间平台		烹饪区	采用201/1.0mm优质不锈钢制作，腿采用直径38*1.0mm不锈钢方管制作；配不锈钢调平脚。 304食品级优质不锈钢板制作。 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 3. 搁板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm 4. 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	520*1150*800	4	0	0	

32	双眼大锅灶		烹饪区	燃气灶台 (1) 炉体主架采用40*40*4mm国标角钢焊接，坚固并能承载所有附件，角铁架涂有足够的防锈漆。炉脚采用2寸无缝不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重子脚。 (2) 炒炉前面板采用304/1.0mm厚不锈钢板，侧板用1.0mm厚不锈钢板，且易于卸下，固定使用不锈钢螺丝。 (3) 炒炉台面采用304/1.0mm厚不锈钢板；台下面有1.0mm厚的冷轧钢板承载托，内垫25mm保温隔热棉。台面面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤筛子集水槽有50mm直径排水接口。	2000*1150*800	2	2.2	0	
33	调料车		烹饪区	(1) 全304不锈钢结构，符合食品卫生。 (2) 车身采用1.0mm不锈钢板制作。 (3) 配有四个灵活的自由转向活动脚轮，两个带有锁紧装置。 (4) 脚轮直径：100mm，脚轮材料：耐磨、耐油、塑料材料，安装滚动轴承。可防止防滑 5、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫 6、配防虫盖	500*730*800	2	0	0	
34	拉门工作台		烹饪区	整体采用贴膜拉丝不锈钢板，工作台的台面采用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作；工作台的侧板、层板、门板及其它辅助板选用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作，门做双层，防火处理，采用静音吊轮；工作台面和底板需要加固，加固槽头选用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作，欧式重力调脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 1、食品级304不锈钢板制作。 2、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫 3、层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 4. 搁板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm	1800*800*800	3	0	0	
35	双层工作台		烹饪区	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	1500*800*800	2	0	0	
36	单星水池		烹饪区	洗盘的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调节，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	600*800*800	1	0	0	

37	双层工作台		烹饪区	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1800*800*800	1	0	0
38	消毒灯		烹饪区	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W，LED光源 配接线盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关） + 有品牌合格证	960	4	0.144	0
39	灭蚊灯		烹饪区	45W+镇流器+灯管-有臭氧，配灭虫后托盘 配接线盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关）	500*400	3	0.09	0
40	高压洗地水枪		烹饪区	带10管，长度4米	带10管	2	0	0
41	单星水池		售饭间	1. 洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后档板，另配带不锈钢过滤网落水器和永斗。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	600*600*800	1	0	0
42	拉门工作台		售饭间	整体采用304贴膜拉丝不锈钢板，工作台的台面采用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作；工作台的侧板、层板、门板及其它辅助板选用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作；门做双扇，防火处理，采用静音吊轮；工作台台面和底板需要加固，加固槽头选用厚度1.0mm不锈钢贴膜拉丝板制作，欧式重力调脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 1、食品级304不锈钢板制作， 2、连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫 3、层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 4、侧板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1800*700*800	2	0	0

43	双层工作台		售饭间	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	700*600*1400	3	0	0
44	四格售饭台		售饭间	整体采用食品级304不锈钢板，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用48*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。220V/3KW，配加厚1/150份数盘连盖*5套。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*700*800	1	3	0
45	消毒灯		售饭间	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W，LED光源 配接线盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关） + 有品牌合格证	960	2	0.072	0
46	单门蒸车		面点间	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板，配304蒸盘架，柜上主体采用0.8mm厚不锈钢板，外壳侧板采用0.8mm厚不锈钢板，蒸柜门采用0.8mm厚不锈钢板，内壳采用0.8mm厚，所有角铁涂有防锈漆，下体侧板、前板采用0.8mm厚不锈钢板，使用能源为电、蒸汽两用，380V*12KW，产量：42.5kg 用途：蒸饭、馒头、包子等食品 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.34-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	700*650*1400	1	0	12
47	电饼铛		面点间	结构独特的导油槽，能将使用中溢出的油脂重新导回锅底，选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢材质，干烧也不会损坏，安全可靠，使用寿命长。发热盘均采用一次压铸成型、密度高、强度大，不变形，受热均匀。电压：380V，功率：5kw。温控范围：20—300℃，有超温自动保护装置 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.37-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	65*800*800	1	0	5
48	双层工作台		面点间	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	130*800*800	1	0	0

49	煮面炉		面点间	外壳采用201优质不锈钢, 304#内胆, 电热式双层保温80升, 额定电压:380V, 额定功率: 9KW +产品有泰国的安全、质量和性能标准IEC 60335-1等国际 标准以及TISI本地适用的电器安全规范证明。 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4806.3-2023检测标准。有检测报告+ 出厂合格证	700*800*800	1	0	12	
50	全自动豆浆机		面点间	整体采用201不锈钢制作, 全自动, 无需泡豆, 可以定时预约, 操作方便有简便, 额定电压: 220V, 额定功率: 4100W 工作时间/次60分钟。 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.38-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	22L	1	4.1	0	
51	单星水池		面点间	洗盘的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管, 并配有可调脚, 调教范围为30mm; 带后档板, 另配带不锈钢过滤网落水器和分水斗。配不锈钢单冷水冷水头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面板采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm, 配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盘采用食品级优质不锈钢板, 厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷, 其变形量≤0.30mm	700*700*800	1	0	0	
52	垃圾桶		面点间	塑料制品, 80升, 坚固耐用。	450*50*750	1	0	0	
53	面案工作台		面点间	整体采用食品级304不锈钢板, 台面厚度1.0mm; 加厚柳木案板, 下层采用1.0mm不锈钢板折边组装成型; 腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作; 配不锈钢调平脚。压死边工艺, 便于清理, 防止割手 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1500*800*800	1	0	0	

54	保鲜工作台		面点间	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板, 自动控温, 采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管, 国产或合资品牌优质压缩机工程款, 制冷条件为直冷, 数字显示, 冷冻温度-0℃~-5℃。 额定电压: 220V, 额定功率: 350W 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。有检测报告+出厂合格证	1800*800*800	1	0.35	0	
55	台面立架		面点间	整体食品级304不锈钢板制作: 层板厚度1.0mm, 承受力强, 坚固耐用, 易清洁; 衬筋: 不锈钢板厚度1.0mm; 脚通: 不锈钢圆管, Φ38*1.0mm; 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1800*300*700	1	0	0	
56	双层工作台		面点间	食品级304不锈钢板制作, 台面厚度1.0mm; 下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型; 腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作; 配不锈钢调平脚。压死边工艺, 便于清理, 防止割手。 连接区域满焊, 整体无孔、无透, 不藏虫	1250*700*800	2	0	0	
57	灭蚊灯		面点间	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W, LED光源 配接线盒连接, 开关设置在房间外配专用开关 (定时开关) + 有品牌合格证	960	1	0.036	0	
58	消毒灯		面点间	45W+镇流器+灯管-有臭氧, 配灭虫后托盘 配接线盒连接, 开关设置在房间外配专用开关 (定时开关)	500*400	2	0.06	0	
59	拖把存放柜		保洁室	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板, 内衬防水1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固; 侧板及门面采用1.0mm厚不锈钢板制作; 加强筋厚度1.0mm; 配置不锈钢可调欧式脚。	1200*500*1800	2			

60	单星水池		保洁室	洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水冷头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1100*500*450	1			
61	双门蒸车		蒸米区	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板，配304蒸盘蒸，蒸柜上体主架采用0.8mm厚不锈钢板，外壳侧板采用0.8mm厚不锈钢板，蒸柜门采用0.8mm厚不锈钢板，内壳采用0.8mm厚，所有角铁涂有防锈漆，下体侧板、前板采用0.8mm厚不锈钢板，使用能源为电，蒸汽两用，380V*12KW，产量：85kg 用途：蒸饭、馒头、包子等食品，外数显仪表，时间。 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.34-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	980*720*1450	3	0	72	
62	单星水池		蒸米区	洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水冷头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1200*600*800	2	0	0	
63	双层工作台		蒸米区	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1200*600*800	1	0	0	
64	消毒灯		蒸米区	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W，LED光源 配接电线连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关） + 有品牌合格证	960	2	0.072	0	

65	灭蚊灯		蒸米区	45W+镇流器+灯管-有臭氧，配灭虫后托盘 配接电线连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关）	500*400	1	0.03	0	
66	热风消毒柜		消毒间	整体采用304优质不锈钢，高温热风循环消毒系统、欧式流行时尚设计旋钮式消毒时间控制、安全节能、大容量设计、无磁双层发泡箱体，双侧和门聚脲发泡保温，后背为防火岩棉，双层发泡门，热风循环立体风道柜内每个角落，消毒更彻底；，温度可达125℃/±10℃，消毒彻底。额定电压：220V，额定功率：2600W，温度外数显仪表、开启运行时间显示提示。 1、有检测报告+出厂合格证+3C认证	1200*530*1800	4	10.4	0	
67	四门碗柜		消毒间	整体采用食品级304不锈钢板制作，内衬防水1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固；层板、底板、侧板及门面采用1.0mm厚不锈钢板制作；加强筋厚度1.0mm；配置不锈钢可调欧式脚。连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1200*500*1800	2	0	0	
68	灭蚊灯		消毒间	45W+镇流器+灯管-有臭氧，配灭虫后托盘 配接电线连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关）	500*400	1	0.36	0	
69	双星水池		洗碗间	整体采用304/1.0mm优质不锈钢制作，洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调教范围为30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网落水器和漏斗。配不锈钢单冷水冷头 304食品级优质不锈钢板制作 1. 台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2. 星盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3. 水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*700*800	1			
70	双层平板车		洗碗间	整体采用304优质不锈钢板制作，厚度1.0mm，框架不锈钢立管为1.0mm，内支撑配不锈钢角钢全方位加强，配6寸加重静音脚轮（可锁止） 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	900*600*800	1	0	0	

71	洗碗机		洗碗间	机体内全部采用SU304不锈钢1.2mm, 经久耐用, 洗碗机内部支架、跑道厚2.0mm, 主洗水箱厚3.0mm, 喷淋嘴特殊处理后以扇形形式喷淋, 达到360度无死角清洁餐具, 烘干装置更快捷, 消毒更彻底, 故障自停、独立急停, 防止人工来不及收集餐具, 所有挡板都可拆卸, 方便清洗维护, 智能全自动机械按钮, 简单方便, 故障率低, 主洗温度50-60度, 漂洗温度80-90度, 最长洗涤高度400mm 1、紧急停止装置: 洗碗机应配备紧急停止按钮, 且该按钮必须始终易于接触且无障碍物。在危险情况下, 操作人员应立即按下紧急停止按钮, 停止输送系统和设备的运行, 然后使用当地可用的主开关切断电源。漏电保护: 为防止漏电事故, 洗碗机应安装漏电保护器, 一旦发生漏电, 漏电保护器能够立即切断电源, 保障操作人员的人身安全。 2、机身密闭, 可直接冲水 3、有检测报告+出厂合格证	4250*850*1960	1	0	47	
72	高压洗地水枪		洗碗间	带10管, 长度4米	带10管	1	0	0	
73	超声波浸泡池		洗碗间	采用201不锈钢制作: 内衬防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固; 层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作: 加强筋厚度1.2mm; 配置不锈钢可调子弹脚。 额定电压220V, 额定功率: 6KW 紧急开关+定时器 +产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.50-2008检测标准。	1500*800*800	1	6	0	
74	传送带		洗碗间	不锈钢304, 1.2厚, 宽是52高是90长度定制功率500-750瓦, 收残柜宽35高90-80长度定制 +应急开关、可水枪直接冲洗。	6700	6.7	0	0	
75	收污台		洗碗间	采用201不锈钢制作: 内衬防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固; 层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作: 加强筋厚度1.2mm; 配置不锈钢可调子弹脚。 1、配滤网, 分离液、固餐厨垃圾收集 2、配可移动收污桶, 而且要配2个备用	5900	5.9	0	0	
76	灭蚊灯		洗碗间	45W+镇流器+灯管-有臭氧, 配灭虫后托盘 配接电线连接, 开关设置在房间外配专用开关 (定时开关)	500*400	1	0.036	0	
77	保鲜工作台		凉拌区	整体采用304贴膜拉丝不锈钢板, 自动控温, 采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管, 国产或合资品牌优质压缩机工程款, 制冷条件为直冷, 冷冻温度0℃~-5℃, 数显温度计。 额定电压: 220V, 额定功率: 350W 1、采用符合环保要求的制冷剂R134a 2、接地漏电保护 3、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。有检测报告+出厂合格证	1800*800*800	1	0.35		
78	冷冻工作台		凉拌区	整体采用304食用级不锈钢板, 自动控温, 采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管, 国产或合资品牌优质压缩机工程款, 制冷条件为直冷, 冷冻温度-6℃~-18℃数显温度计。 额定电压: 220V, 额定功率: 350W 1、采用符合环保要求的制冷剂R134a 2、接地漏电保护 3、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。有检测报告+出厂合格证	1800*800*800	1	0.35		
79	台面立架		凉拌区	整体采用304食用级不锈钢板; 层板厚度1.0mm, 承受力强, 坚固耐用, 易清洁; 衬筋: 不锈钢板厚度1.0mm; 脚通: 不锈钢圆管, $\varnothing 38 \times 1.0\text{mm}$; 304食品级优质不锈钢板制作: 1. 采用食品级优质不锈钢板制作: 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 加筋厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 3. 钢板应能承受$\geq 80\text{KG}$载荷, 去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区满焊, 整体无孔, 无漆, 不露虫	1800*300*700	2			
80	垃圾桶		凉拌区	塑料制品, 80升, 坚固耐用。	450*50*750	1			

81	三星水池		凉拌区	整体采用304食用级/1.0mm优质不锈钢制作。洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调节脚，调脚范围30mm；带后挡板，另配带不锈钢过滤网盖水和龙头。配不锈钢半冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 3. 搁板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1800*600*800	1			
82	四层货架		凉拌区	脚道：不锈钢圆管，Φ48*1.0mm；柱脚：可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 3. 搁板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*500*1550	1			
83	消毒灯		凉拌区	30W+镇流器+灯管-有臭氧 220V 30W，LED光源 配接钱盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关） + 有品牌合格证	960	1	0.036		
84	灭蚊灯		凉拌区	45W+镇流器+灯管-有臭氧，配灭虫后托盘 配接钱盒连接，开关设置在房间外配专用开关（定时开关）	500*400	1	0.03		
85	六门更衣柜		女更衣间	采用201不锈钢制作；内衬防水1.0mm厚不锈钢板折成，层板、底板、侧板及门面采用1.0mm厚不锈钢板制作。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	900*400*1800	4			
86	长条凳		女更衣间	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板；层板厚度1.0mm，承受力强，坚固耐用，易清洁；村筋：不锈钢板厚度1.0mm； 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*400	6			

87	六门更衣柜		男更衣间	采用201不锈钢制作；内衬防水1.0mm厚不锈钢板折成，层板、底板、侧板及门面采用1.0mm厚不锈钢板制作。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	900*400*1800	6			
88	长条凳		男更衣间	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板；层板厚度1.0mm，承受力强，坚固耐用，易清洁；村筋：不锈钢板厚度1.0mm； 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*400	8			
89	办公桌		办公室	1、面材：采用国产一线品牌三聚氰胺饰面，耐酸碱、耐高温、耐划伤。 2、基材：采用优质环保实木颗粒板，防虫、防腐，抗弯曲性能及握钉力较强。 3、粘合剂：国产一线优质环保白乳胶，保证贴合及封边牢固，经得起寒冷和高温气候考验。 4、封边：采用与板材同色加厚PVC封边条，全自动封边机封边，色泽均匀一致，具有良好的耐气候性能，能长期不变形、不开裂、防撞、防水、防虫，有效延长产品的使用寿命。 5、五金配件：采用国内知名品牌五金连接件，所有五金配件做防锈、防腐处理，拼装紧凑牢固。 6、采用优质国标钢材，经模具冲压，焊接，打磨，表面再经过除油、除锈、磷化、静电喷塑、高温固化而成防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。	1200*600*750	1			
90	椅子		办公室	1• 背框采用全新pp料加纤一体注塑成型，扣华宇透气网布 2• 连背软质固定腰靠； 3• 座包高回弹力海绵。扣华宇透气网布 4• 全新pp料连背固定扶手 5• 单手柄可道途原位锁定底座 6• 防撞二级100mm黑色气压棒 7• 310PP加纤五星脚，静压800KG； 8• 50mm尼龙+PU防震静音脚轮	常规	1			
91	文件柜		办公室	1. 本产品为裸板0.5mm优质冷钢板 静电喷粉 2. 层板可以移动，坚固耐用，粉末环保健康 3. 表面光滑不易变形，强度较高，防火防潮..采用无磷粉末，静电喷粉 4. 无气味、方褪色、防腐蝕、耐冲击、耐酸碱、耐高温、易清洁。 5. 大容量、承载力强。可存各类文件及各类档案资料	1850*850*400	1			

92	汤桶车		餐厅	整体采用304食用级不锈钢1.2mm制作，不锈钢板折边成型；腿采用配静音脚轮4个，220V/2.5KW，配加厚50不锈钢桶。 1、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.51-2008检测标准。	700*700*800	2	6	0	
93	开门工作台		餐厅	整体采用304食用级不锈钢板，工作台的面板采用厚度1.0mm不锈钢膜拉丝板制作；工作台的侧板、层板、门板及其它辅助板选用厚度1.0mm不锈钢膜拉丝板制作，门做双层，发泡处理，采用静音吊轮；工作台面和底板需要加固，加固槽头选用厚度1.0mm不锈钢膜拉丝板制作，欧式重力调脚。压死边工艺，便于清理，防止割手	700*700*800	2			
94	暖饭车		餐厅	整体采用304食用级不锈钢1.2mm制作，不锈钢板折边成型；腿采用配静音脚轮4个，220V/2.5KW，配加厚50不锈钢桶。 3、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.51-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	700*700*800	2	6	0	
95	双门留样柜		餐厅	整体采用201贴膜拉丝不锈钢板，自动控温。采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管，国产或合资品牌优质压缩机工程款，制冷条件为直冷，，冷藏温度5℃~-5℃。能效2级 1、采用符合环保要求的制冷剂R134a 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测标准。	1200*700*1950	1	0.55		
96	饮水机		餐厅	1、功能及特点 采用304不锈钢板，确保安全、卫生、耐用。全自动控制，无需人工操作，使用方便，安全，精密加工，使用寿命长，加工、制造工艺结构更科学，采用高科技先进技术，产品更环保，节能环保。 2、主要性能指标 电压220V，功率30w，冰水容量：50L，直饮水容量：120L，步进式进水，自带80000+台10寸净水机，制16L压力桶，使用人数100-200人。 1、具有制冰水功能。（泰国人不喝热饮），直饮水功能。 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.36-2014检测标准，GB4806.9-2023食品接触用金属材料及制品，食品安全标准GB2760.49-2023，有检测报告+出厂合格证	1100*520*1930	1	0	12	

97	不锈钢刚货架		小厨房	脚通：不锈钢圆管，Φ48*1.0mm；柱脚：可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作。 1.采用食品级优质不锈钢板制作： 2.层板食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.0mm 3.搁板应能承受≥80KG载荷，去除重物后变形量≤0.3mm 4、连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1200*500*1550	2			
98	单星水池		小厨房	洗盆的支撑脚管选用43*1.0mm不锈钢管，并配有可调脚，调载范围为30mm；带后档板，另配带不锈钢过滤网落水器和分水斗。配不锈钢单冷水龙头 304食品级优质不锈钢板制作 1.台面采用食品级优质不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm不锈钢方管做加力筋 2.星盆采用食品级优质不锈钢板，厚度≥1.0mm 3.水槽底部承受≥150KG载荷，其变形量≤0.30mm 4、连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*600*800	2			
99	双层工作台		小厨房	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1800*800*800	1			
100	冷藏工作台		小厨房	整体采用304食用级不锈钢板，自动控温。采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管，国产或合资品牌优质压缩机工程款，制冷条件为直冷，冷冻温度0℃~-5℃。额定电压：220V，额定功率：350W 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测证明。有检测报告+出厂合格证	1800*800*800	1	0.35		
101	冷冻工作台		小厨房	整体采用304食用级不锈钢板，自动控温。采用聚甲醛整体发泡保温。内为铜管，国产或合资品牌优质压缩机工程款，制冷条件为直冷，冷冻温度-6℃~-18℃。额定电压：220V，额定功率：350W 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB4706.1-2005 GB4706.13-2014检测证明。有检测报告+出厂合格证	1800*800*800	1	0.45		

102	台面立架		小厨房	整体采用食品级304不锈钢板制作；层板厚度1.0mm，承受力强，坚固耐用，易清洁；衬筋：不锈钢板厚度1.0mm；脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 38*1.0mm$ ；连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	1800*300*700	3			
103	拉门工作台		小厨房	整体采用304食用级不锈钢板，工作台面采用厚度1.0mm不锈钢腹膜拉丝板制作；工作台的侧板、层板、门板及其它辅助板选用厚度1.0mm不锈钢腹膜拉丝板制作，门做双层，防火处理，采用静音吊轮；工作台面和底板需要加固，加固槽头选用厚度1.0mm不锈钢腹膜拉丝板制作，欧式重力调脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 1、食品级304不锈钢板制作， 2、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫 3、层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0mm$ ，加筋厚度 $\geq 1.0mm$ 4、搁板应能承受 $\geq 80KG$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$	1800*800*800	3			
104	海鲜蒸柜		小厨房	整体采用304食用级不锈钢板，蒸柜上体主架采用1.0mm厚不锈钢板，外壳侧板采用1.0mm厚不锈钢板，内壳采用1.0mm厚，所有角铁涂有充分的防锈漆，下体侧板、前板采用1.0mm厚不锈钢板，用途：蒸鱼、蒸菜、蒸肉、蒸海鲜等食品 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足3C中国国家强制性认证GB 35848-2024，CNCA-C24-01:2024 检测标准。有检测报告+出厂合格证	1000*800*1800	1	0.55		
105	双层工作台		小厨房	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	1200*800*800	1			
106	电烤箱		小厨房	额定电压380/220V，额定功率6.5、温度调节范围：10~400℃可调、发热管采用高碳钢材质，干烧也不会损坏，安全可靠，使用寿命长。 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB 4706.1-2005 GB 4706.52-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	1200*800*600	1		6.4	
107	调料车		小厨房	(1) 全201不锈钢结构，符合食品安全卫生。 (2) 车身采用1.0mm不锈钢板制作。 (3) 配有四个灵活的自由转向活动脚轮，两个带有锁紧装置。 (4) 脚轮直径：100mm，脚轮材料：耐磨、耐油、塑料材料，安装滚动轴承。 可锁止防滑 5、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫 6、配防虫盖	500*730*800	2			

108	灶间平台		小厨房	采用304食用级不锈钢制作，腿采用直径38*1.0mm不锈钢方管制作；配不锈钢调平脚。 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	400*800*800	2			
109	双炒单温灶		小厨房	燃气灶台 整体采用304食用级不锈钢制作，灶台面采用1.0mm，固板采用1.0mm，框架采用镀锌4*4加厚角铁，采用节能、高效、环保、加厚对烧铸铁炉头，铜芯防水鼓风机，柱脚：可调脚，液化气 $\geq 2700pa$ 天然气 $\geq 2000pa$ 。 火焰熄灭报警+灯光报警+燃气切断。 +产品需要满足3C中国国家强制性认证GB 35848-2024，CNCA-C24-01:2024 检测标准。有检测报告+出厂合格证	1500*800*800	1	0.5		
110	电煎炉		小厨房	整体采用201不锈钢制作，加厚煎板，发热管采用高碳钢材质，干烧也不会损坏，温控可任意调节。 1、接地漏电保护 2、+产品需要满足GB 4706.1-2005 GB 4706.37-2008检测标准。有检测报告+出厂合格证	700*600*800	1		9	
111	双层工作台		小厨房	食品级304不锈钢板制作，台面厚度1.0mm；下层采用1.0mm不锈钢板折边焊接成型；腿采用直径38*1.0mm不锈钢圆管制作；配不锈钢调平脚。压死边工艺，便于清理，防止割手。 连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	600*800*800	1			
112	不锈钢货架		杂物间（一层）	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0mm$ ；柱脚：可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1.采用食品级优质不锈钢板制作： 2.层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0mm$ ，加筋厚度 $\geq 1.0mm$ 3.搁板应能承受 $\geq 80KG$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$ 4、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	1500*500*1550	6			
113	不锈钢货架		杂物间（一层）	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0mm$ ；柱脚：可调不锈钢子弹脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1.采用食品级优质不锈钢板制作： 2.层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0mm$ ，加筋厚度 $\geq 1.0mm$ 3.搁板应能承受 $\geq 80KG$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$ 4、连接区域满焊，整体无孔、无缝，不藏虫	1000*500*1550	2			

114	不锈钢货架		冷冻库 (一层)	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0\text{mm}$ ；柱脚：可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 钢板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*500*1550	8			
115	不锈钢货架		冷冻库 (一层)	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0\text{mm}$ ；柱脚：可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 钢板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*500*1550	8			
116	米面架		库房 (一层)	采用201管 38*38 1.2不锈钢拉丝管制作及201/1.0不锈钢板制作： 支撑管采用201/20*30 1.2mm不锈钢管制作 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*500*350	3			
117	米面架		库房 (一层)	采用201管 38*38 1.2不锈钢拉丝管制作及201/1.0不锈钢板制作： 支撑管采用201/20*30 1.2mm不锈钢管制作 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*500*350	1			
118	不锈钢货架		库房 (一层)	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0\text{mm}$ ；柱脚：可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 钢板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1500*500*1550	3			
119	不锈钢货架		库房 (一层)	脚通：不锈钢圆管， $\varnothing 48*1.0\text{mm}$ ；柱脚：可调不锈钢子母脚 304食品级优质不锈钢板制作： 1. 采用食品级优质不锈钢板制作： 2. 层板食品级优质不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 钢板应能承受 $\geq 80\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 4. 连接区域满焊，整体无孔、无透，不藏虫	1000*500*350	1			
120	平板车		库房 (一层)	整体采用201拉丝不锈钢板，厚度1.0mm，框架不锈钢立管为 $\varnothing 38*1.0\text{mm}$ ，内支撑配镀锌角钢，配6寸加重静音脚轮。 规格： 四周包裹防撞条和防撞橡胶角	900*600	2			
121	LED 电视		办公室监控1台。 大厅公示牌 房状态2台 门口1台菜单	50寸、品牌产品、长虹、小米		4			
122	调料、样品展示柜		缺失	外壳加内胆采用201不锈钢制作，	1200*550*1800	1			

